

'에너지 절약' 수직, 수평회전분배식 축열연소시스템

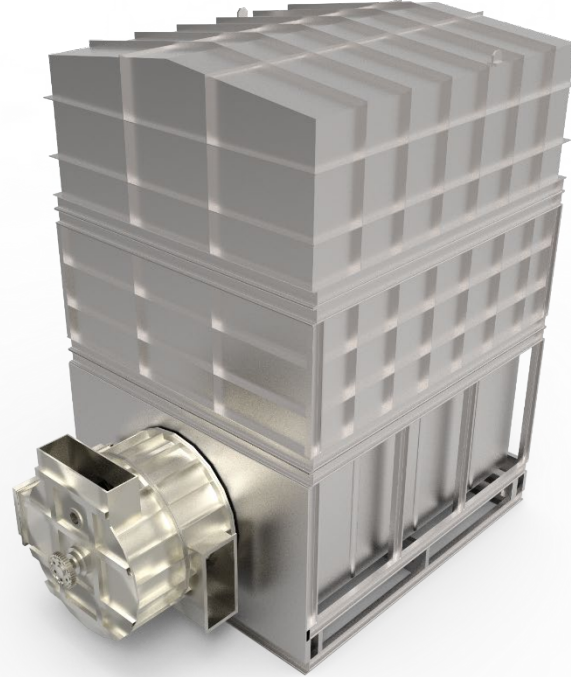


RTO SYSTEM이란?

- 도장 및 코팅 공정 중 발생하는 VOC 휘발성유기화합물질을 800°C이상에서 산화 처리
- 산화 처리 후 축열체를 사용하여 폐열을 회수하는 고효율 에너지 절약형 설비

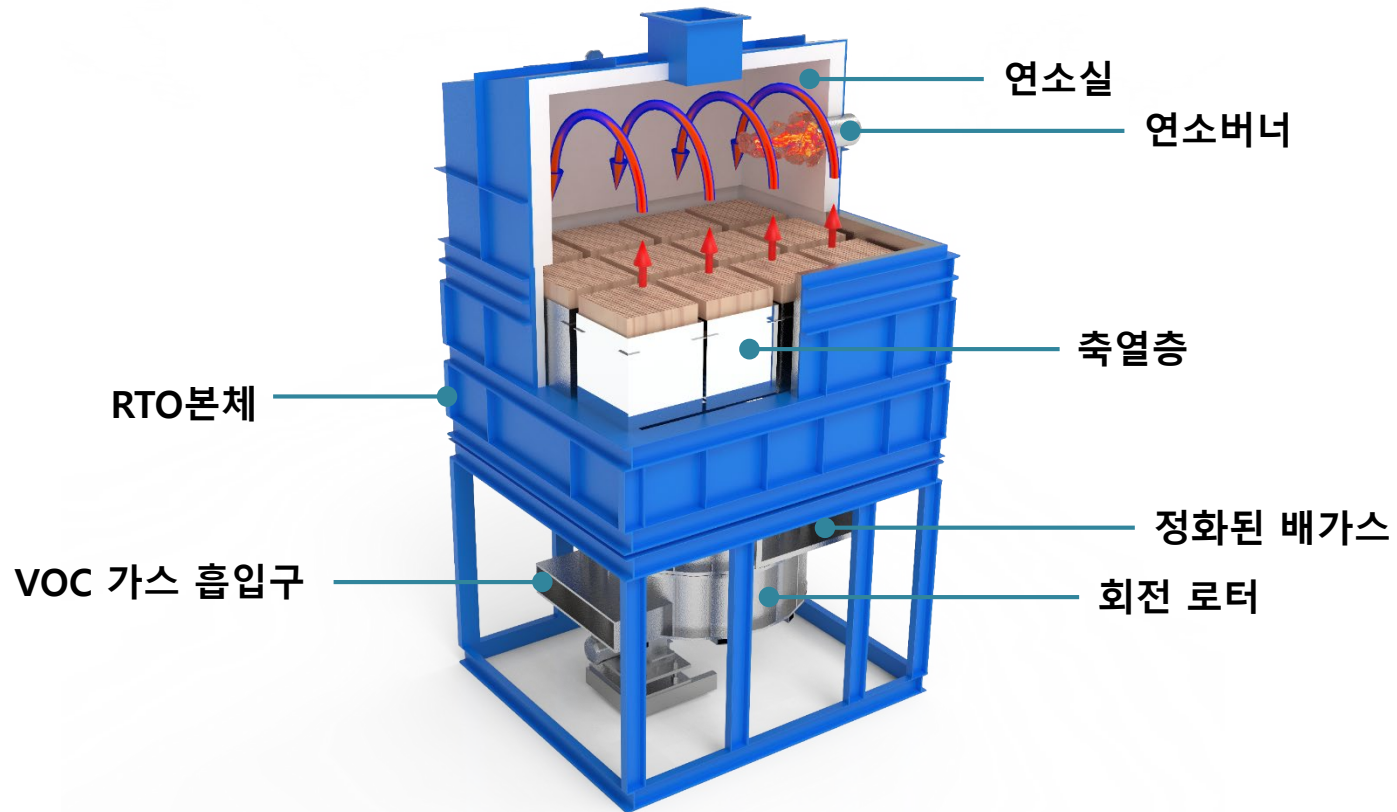


↑
수직형



↑
수평형

RTO SYSTEM 구성

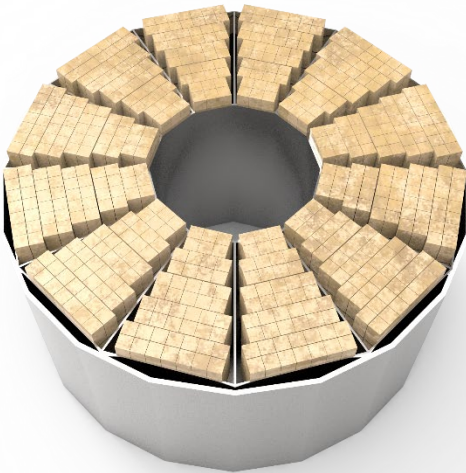


수직, 수평식 사각형 RTO SYSTEM 특징과 장점

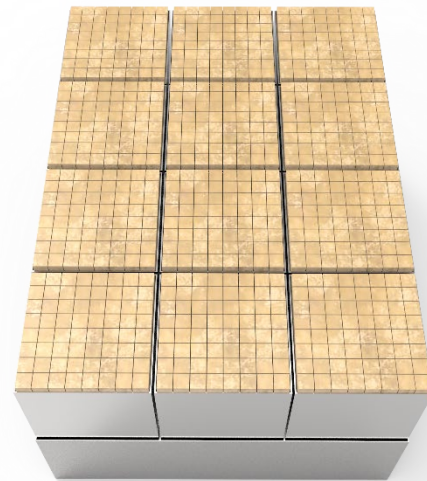


다양한 공간에 설치 가능한 수직, 수평식 RTO 시스템의 설계 융통성

축열실 단면 비교



원통형



사각형

수직, 수평식 사각형 RTO SYSTEM 특징과 장점



장점

- 고효율 95~99% VOC 악취 제거 및 94%이상의 열에너지 회수율 제공
- 설치 면적, 높이, 방향 조절의 융통성으로 현장 공간 활용과 적용 능력이 우수
- 불필요한 공간 최소화로 설치 공간 및 운전 에너지 30% 이상 절약
- 폐열을 회수하여 연료비 절감 가능
- 유입되는 VOC 농도가 1.5~2g/Nm³이면 무연료 운전이 가능

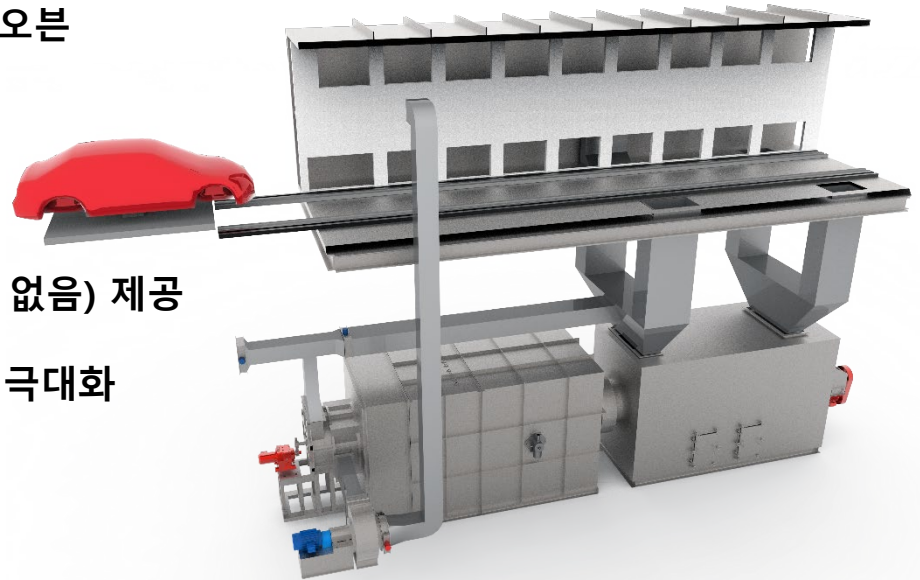


적용 분야

- 도장산업
- 인쇄산업
- 코팅산업
- 제약 약품산업
- 화학산업
- 식품산업
- 반도체산업
- 섬유산업

대기오염 없는 에너지 절약형 건조오븐

- 수평 RTO + 열풍로 일체의 하이브리드 모듈식 건조오븐
- 고성능과 함께 35%이상의 에너지절약을 제공
- 생산원가 절감과 함께 생산성 향상
- 대기오염 없는 고효율과 컴팩트 시스템(배기가 거의 없음) 제공
- 면적, 높이, 방향 조절이 가능하여 설치 공간 적응성 극대화

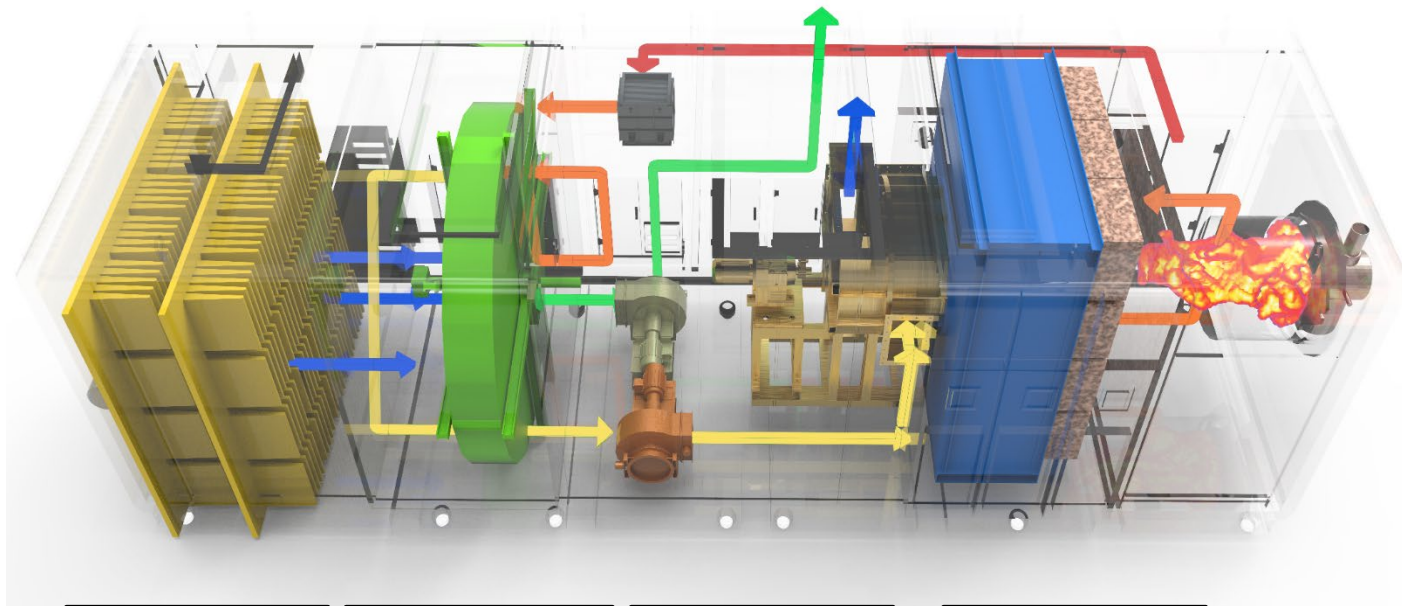


산업용 하이브리드 모듈형 VOCs 처리장치



전처리 필터 + VOCs 농축기 + 송풍기 + RTO 설비를 일체형 모듈로 구성

Fusion RTO System 구조 원리



전처리 필터 존

VOC 농축기 존

송·배풍기 존

RTO 존

Fusion RTO System 특징과 장점



산업용 하이브리드 모듈형 VOCs 처리장치

장점

- 용량별 표준화와 외관이 미려하다
- 지금까지 어떤 RTO보다 콤팩트하다
- 좁은 공간을 융통성 있게 배치할 수 있다
- 장비 납기가 빠르다
- 자유로운 조합으로 편리하게 설치한다
- 설치 후 즉시 사용이 가능하다
- 운영 및 유지 보수비가 낮다
- 제품 가격이 저렴하다

농축기 + RTO System (기존)



일체형 RTO System





감사합니다.