

节能立式、卧式旋转分配型蓄热燃烧系统



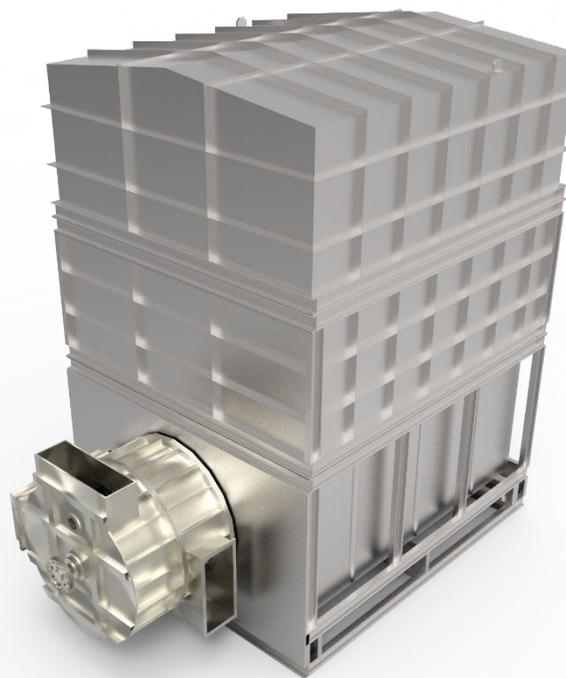


什么是RTO SYSTEM?

- 在800°C以上条件下将涂装施工中产生的VOC 挥发性有机化合物进行氧化处理
- 氧化处理后利用蓄热器回收废热的高效节能设备

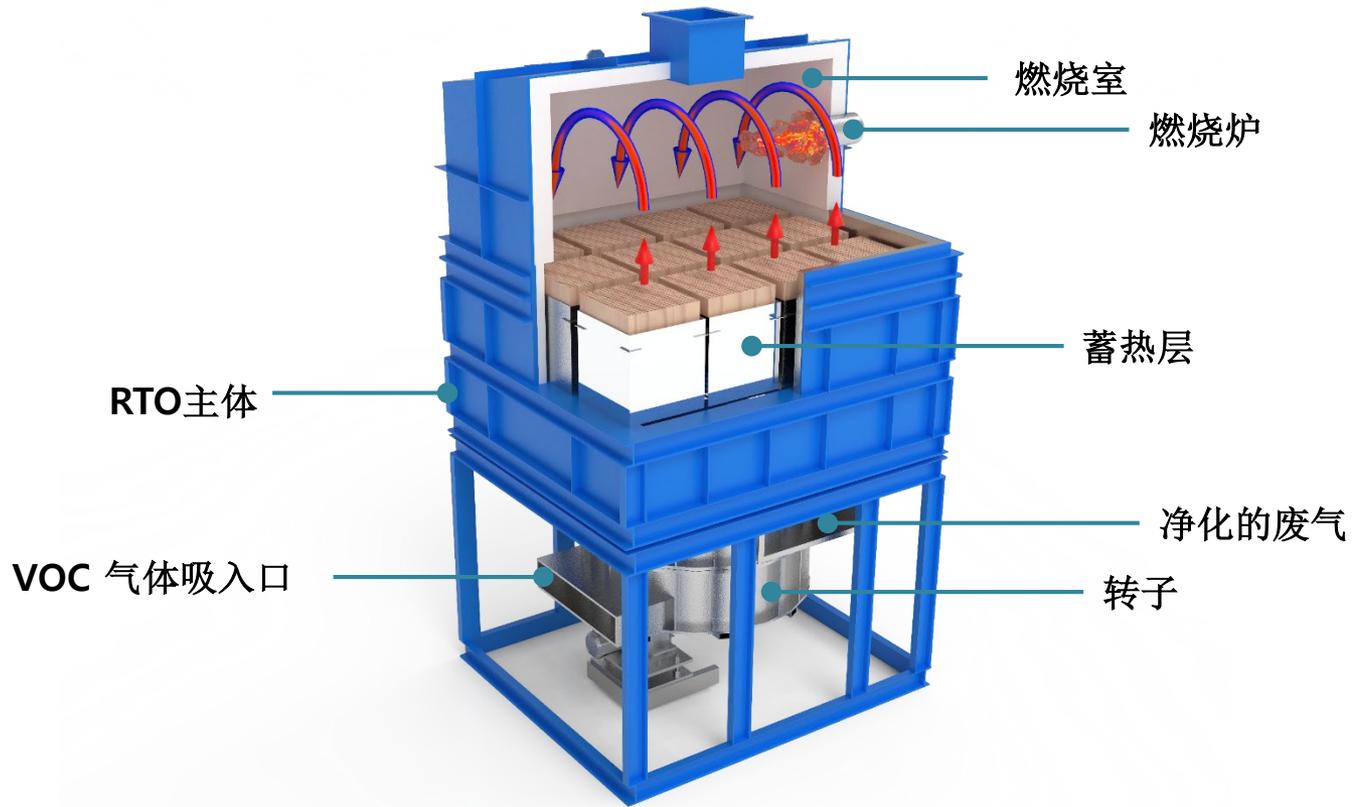


立式



卧式

RTO SYSTEM构件

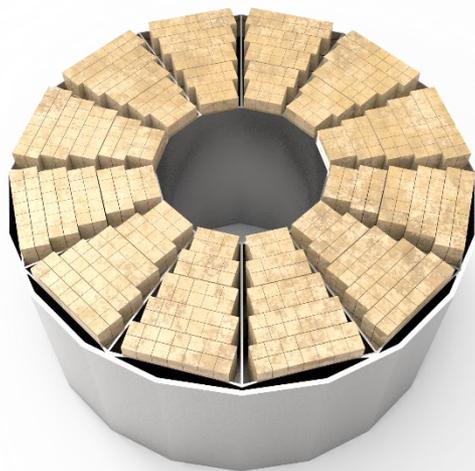


立式、卧式四方形 RTO SYSTEM 特征与优势

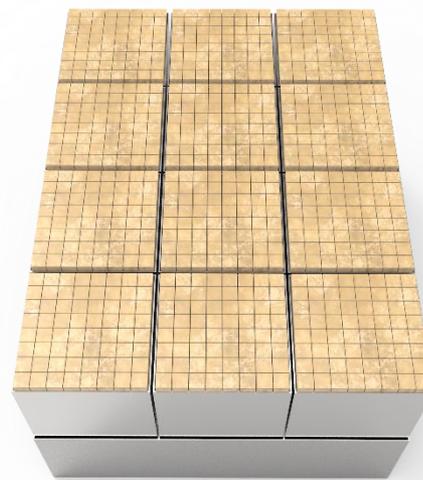


可根据空间进行灵活设计和安装的立式、卧式RTO 系统

蓄热室断面比较



圆筒形



四方形

立式、卧式四方形 RTO SYSTEM 的特征与优点



优点

- 高效：清除95~99%的VOC臭味及具有94%以上的热能回收率
- 安装面积、高度、方向可灵活调整，确保了优秀的现场空间利用率及适用能力
- 最大程度减少了空间浪费，安装空间及运行能耗节减30%以上
- 可通过回收废热降低能耗
- 流入的VOC浓度为1.5~2g/Nm³时可实现无燃料运转

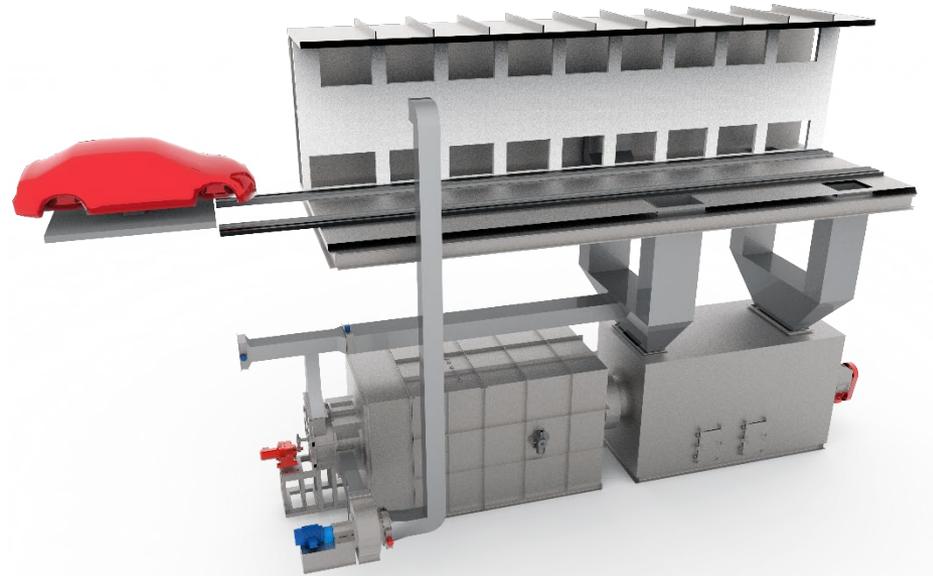


应用领域

- 涂饰产业
- 印刷产业
- 涂层产业
- 制药产业
- 化学产业
- 食品产业
- 半导体产业
- 纤维产业

无空气污染的节能型烘干炉

- 立式 RTO + 热风炉一体化多功能组合式烘干炉
- 高性能及节能35%以上
- 节减生产成本、提高生产效率
- 无空气污染的高效及紧凑型系统（几乎无废气）
- 可调整面积、高度、方向，确保了最大化的安装空间



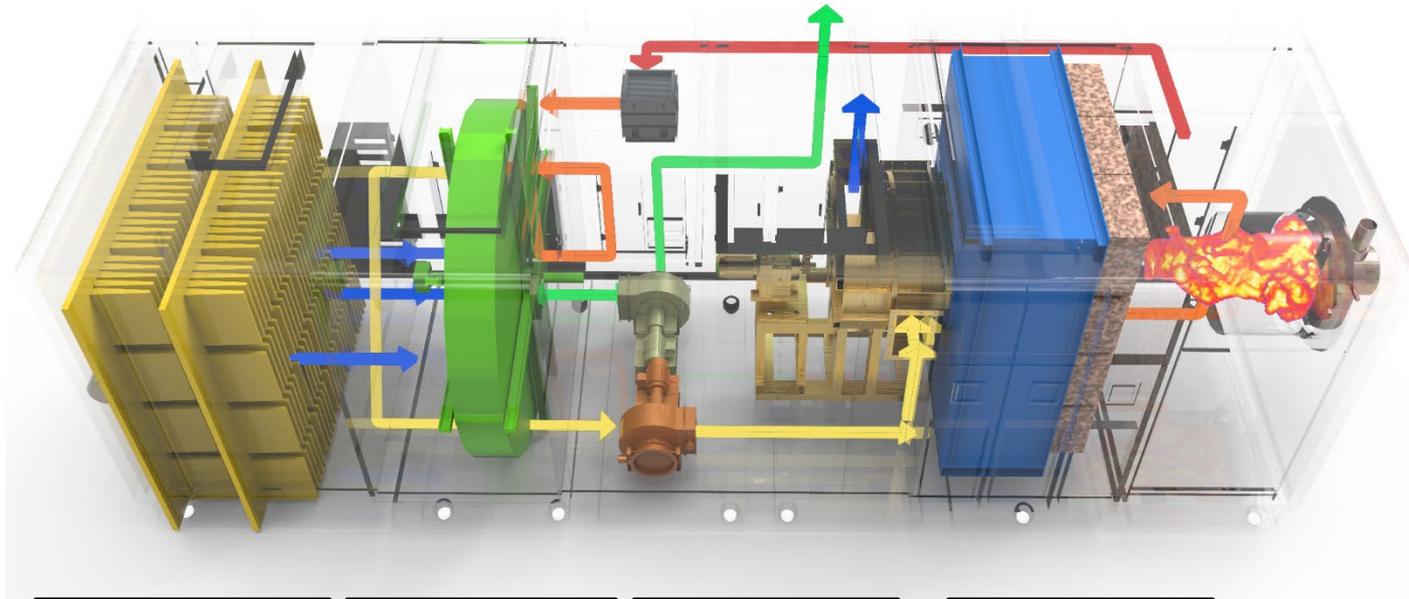


产业用多功能模块型 VOCs 处理装置



由预加工过滤器+ VOCs 浓缩机+ 送风机 + RTO 设备一体化模块构成

Fusion RTO System 构造原理



预加工过滤器区

VOC浓缩机区

送·排风机区

RTO 区



产业用多功能模块式VOCs处理装置

优点

- 各容量标准化、外形美观
- 迄今为止最紧凑的RTO式
- 可灵活安置于狭小空间内
- 设备交货快
- 自由组合、便于安装
- 安装后可立即投入使用
- 运营及维修保养费用低
- 产品价格低廉

浓缩机 + RTO System (旧式)



一体化RTO System





谢谢